

TIXO XC

Tixotropní malta s kompenzovaným smrštěním pro opravu konstrukcí z armovaného betonu



Popis výrobku

GALILEO TIXO XC je suchá směs jednosložkové cementové malty s kompenzovaným smrštěním, vyztužená vlákny z polyakrylonitrilu, vyvinutá, aby odolávala působení agresivních činitelů typických pro třídu expozice XC podle údajů normy UNI EN 206.

Balení a skladování

Balení v pytli po 25 kg (paleta s 60 pytlí - 1500 kg)

Spotřeba asi 18 kg/m² na 1 cm tloušťky GALILEO TIXO XC je k dispozici také ve speciálních pytlích z papíru a polyetylenu s vysokou hustotou a tloušťkou, které umožní uchovávat výrobek na suchém místě alespoň 8 měsíců bez ztráty vlastností a zvláště těch vlastností, které se týkají expanzní schopnosti.

Příprava podkladů a způsob nanášení

Zjistíte stupeň degradace betonu, odstraňte poškozený beton hydraulickou metodou pod vysokým tlakem nebo mechanickým bouráním pneumatickým kladivem. Takto zdrsňený povrch je nezbytnou podmínkou, aby odolal expanzi materiálu, přes který se uskutečňuje kompenzace smrštění. Nesprávná příprava styčné plochy by mohla snížit přilnavost opravné malty nebo zvýraznit ničivé jevy.

V případě obnaženého armovacího železa je třeba povrch zbavit rzi opískováním, aby se odstranily i části poničeného a nechráněného armovacího železa. Po očištění armatury se doporučuje ji natřít jednou vrstvou pasivačního prostředku GALILEO PASSIVANTE, což je specifický nátěr pro obnovení ochrany armovacího železa.

Pro opravy, které předpokládají vrstvu GALILEO TIXO XC menší než 2 cm není zapotřebí připevňovat další zpevňovací síť. V případě kdy oprava předpokládá vrstvu nad 2 cm (až do 5 cm), musí se připevnit elektricky svařovaná armovací síť (Ø 5 a oka 10x10), která je nutná pro zachycení prnutí. Armovací síť se musí připevnit na podložky asi 1 cm od podkladu tak, aby se stříkaný materiál mohl dostat mezi síť a povrch betonu.

Po dokončení příprav je nutné nasytit beton vodou, pak zkontrolovat, jestli někde voda nestojí a případně tuto přebytečnou vodu odstranit. Navlhčení podkladu je nutné pro zaručení dobré přilnavosti mezi maltou a betonem.

Směs GALILEO TIXO XC se připravuje v míchačce na beton nebo v míchacím zařízení stříkacího stroje. Na míchání se nedoporučuje používat stroje s nepřerušovaným cyklem. Pro omezené opravy lze potřebnou hmotu namíchat vrtačkou s míchacím nástavcem tak, aby se do hmoty nedostal vzduch.

V každém případě nejdříve do míchačky dejte vodu (4/5 celkového množství) a teprve pak suchou směs. Po prvním zamíchání přidejte zbytek vody a míchejte, až se získá homogenní hmota bez hrudek s rozlívem asi 165 mm GALILEO TIXO XC se míchá s vodou v množství asi 17,5 litru na 100 kg suché směsi (asi 4,3 litru na pytel 25 kg).

GALILEO TIXO XC se může nanášet ručně zednickou lžící nebo nástřikem strojní omítačkou. V každém případě musí být povrch silně zdrsňený, čistý a nasycený vodou.

V případě použití elektricky svařované armovací sítě musí být první vrstva alespoň 3-4 cm, aby se zaručilo správné zakrytí sítě (2 cm).

Po povrchovém zaschnutí se doporučuje povrch dokončit hladítkem. Správné vyhlazení je schopné účinně zahladit případný vznik povrchových trhlinek.

Oblasti použití

GALILEO TIXO XC byl vyvinut pro strukturní opravy poškozených velkých děl a/nebo výrobků z armovaného betonu. Může se nanášet strojní omítačkou (typu Maltech M5 nebo Turbosol) nebo v případě menších oprav nahozením zednickou lžící.

Technické údaje

Voda ve hmotě	17,5 %
Rozlív (v mm)	165 ± 5
Zrnitost	0 - 3 mm
Odolnost v tlaku UNI EN 196/1	1 den: > 10 MPa / 7 dnů: > 35 MPa / 28 dnů: > 50 MPa
Odolnost v ohybu UNI EN 196/1	1 den: > 3 MPa / 7 dnů: > 5 MPa / 28 dnů: > 9 MPa
Nepropustnost pro vodu	< 0,5 kg*m ² *h ^{0.5}
Modul pružnosti UNI 6556 (po 28 dnech)	asi 27.000 ± 3000 MPa
Přilnavost k betonu UNI EN 1542	2 MPa
Omezené rozpínání (UNI 8147)	1g > 0,05%
Omezené rozpínání na vzduchu (UNI 8147 úprava)	1g > 0,03%
Penetrace CO ₂ kolorimetrickou metodou na fenolftalein	neměřitelné

Upozornění

GALILEO TIXO XC se musí nanášet při teplotě prostředí mezi 5°C a 30°C; v případě nízkých teplot (5°C ÷ 10°C) je vhodné materiál smíchat s teplou vodou (30°C ÷ 40°C). Naopak, při vysokých teplotách prostředí se doporučuje připravit hmotu se studenou vodou. V případě nízkých teplot se mechanické vlastnosti mohou vyvinout pomaleji.

